

Vaske- og kanalspyleslanger termoplast

Dim. Slange	Hylse type	Eventuell merking	Diam x Igd. før pressing	Hylse/ innsats	Type	Anm.	5404	5332	54203	54204	54205	54240
1/2"	65405-08			ST/ST			24,7					
3/4"	-12			ST/ST			32,2					
1"	-16			ST/ST			40,1					
1"	654203-16	BP1JC7S		ST/ST	O	**			41,3			
1 1/4"	-20	BP114JC7	56,0 x 66,0	ST/ST	O	**			51,0			
1 1/2"	-24	BP112JC7		ST/ST	O	**			59,5			
1/2"	6654203-08	BPI12JC7	34,0 x 30,0	ST/ST		***			26,0			
3/4"	6654203-12	BPI34JC7	43,0 x 38,0	ST/ST		***			34,5			
1"	6654203-16	BPI1JC7S	58,0 x 46,0	ST/ST		***			41,0			
1.1/2"	6654203-24	BPI112JC7		ST/ST		***			59,2			
1/2"	654204-08	BP12JC7	30,0 x 34,0	ST/ST	O	**			26,0	25,8		
3/4"	654204-12	BP34JC7	38,0 x 43,0	ST/ST	O	**			34,3	33,3	33,5	
1"	654204-16	BP1JC7	46,0 x 58,0	ST/ST	O	**				41,2	41,8	
1 1/4"	654204-20	BP114MTKHM	56,0 x 66,0	ST/ST	O	**				50,0	50,5	
1/2"	6654204-08	BPI12JC7	30,0 x 34,0	ST/ST		***				25,5		
3/4"	6654204-12	BPI34JC7	38,0 x 43,0	ST/ST		***				33,3		
1"	6654204-16	BPI1JC7	46,0 x 58,0	ST/ST		***				41,4		
1 1/4"	6654204-20	BPI114MTKHM	56,0 x 66,0	ST/ST		***				49,8	49,8	
3/16"	65332-03		14,2 x 23,5	ST/ST				(6) 12,5				
3/16"	65333-03		11,5 x 11,1	ST/ST				(6) 10,6				
3/8"	654240-06	BP38R7V	22,0 x 32,0	ST/ST		**						19,3
3/8"	6654240-06	BPI38R7V	22,0 x 32,0	ST/ST		***						19,3

** Spesial innsats sortiment serie 65012 og 65122

*** Spesial innsats sortiment serie 665012 og 665122

Henvisning og forklaring til pressetabellen:

Forkortelser benyttet under "anm." i tabellen beskriver hvilken type innsats som skal benyttes. Kombinasjoner av hylse og innsats fra forskjellige kategorier og produsenter er ikke tillatt.

6). Innebærer at hylsen er tilpasset spesiell innsats.

Kontakt nærmeste TESS Servicesenter.

Se <http://intranett.tessdata.no>, link:

"Produktnyheter og endringer DVHP og slanger" for oppdaterte og til enhver tid gjeldende pressetabell.

Konf. nærmeste TESS Servicesenter.

Forbehold om endringer og trykkfeil.

Kontroller at korrekt pressmål er oppnådd ved bruk av skyvelære.

- Ta fire mål med ca. 45° mellomrom midt på hylsen.
Se illustrasjon.
- Sjekk at alle fire mål er i henhold til pressmål.
 - Toleranse for ovalpressing $\leq 1/2'' \pm 0,1$ mm.
 - Toleranse for ovalpressing $> 1/2'' \pm 0,2$ mm.
- Toleranse for presse mål er $\pm 0,1$ mm i alle dimensjoner.
- Konisk pressing skal unngås.

