

## Vaske- og kanalspyleslanger gummi

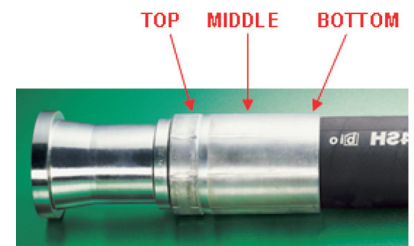
Dim. slange	Hylse type	Merking	Diam x lgd. før pressing	Anm.	10404	5451	5350	55297	5681	Skrellelgd.	
										Utv	Inv
3/8"	65125 -06	M03400-06	26,0 x 31,1	MF		19,8					
1/2"	-08	M03400-08	29,0 x 33,4	MF		22,6					
1/4"	65113-04	M00120-04	19,5 x 28,0	MF			1) 16,5			23	
5/16"	-05	M00120-05	20,0 x 28,6	MF			1) 17,6			23	
3/8"	65124-06	M00910-06	26,0 x 33,0	MF			1) 22,0		23,0	27	
1/2"	-08	M00910-08	30,0 x 34,0	MF			1) 25,5			28	
5/16"	65126-05	M03300-05	22,8 x 28,5	MF		17,6					
3/8"	-06	M03300-06	25,0 x 30,0	MF		20,2					
1/2"	-08	M03300-08	27,0 x 32,0	MF		23,0					
5/16"	65236-05	M00830-05	19,0 x 31,9	MF		16,0					
1/2"	65133-08	M00310-08	28,4 x 34,0	MF					24,0		
3/8"	655297-06	M01700-06	29,7 x 57,5	XL				4) 24,6		47	15
1/2"	-08	M01700-08	34,0 x 65,0	XL				4) 29,1		52	16
3/4"	-12	M01700-12	45,1 x 69,0	XL				4) 38,9		54	19
1/2"	65404-08		31,0 x 40,0	*	29,0						
3/4"	-12		38,0 x 50,0	*	33,7						
1"	-16		47,0 x 59,9	*	41,8						
1 1/4"	-20		58,0 x 70,1	*	51,7						

\* Spesialinnsater serie 30401 og 30412

### Henvising og forklaring til pressetabellen:

Forkortelser benyttet under "anm." i tabellen beskriver hvilken type innsats som skal benyttes. Kombinasjoner av hylse og innsats fra forskjellige kategorier og produsenter er ikke tillatt.

- Innebærer at yttergummien må fjernes før hylsen monteres (se skrellelengde).
- 
- 
- Utvendig og innvendig gummi må fjernes før hylsen monteres (se skrellelengde).

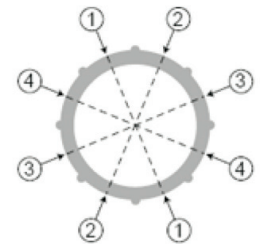


Se <http://intranett.tessdata.no>, link:

"Produktnyheter og endringer DVHP og slanger" for siste oppdaterte og til enhver tid gjeldende pressetabell.

Konf. nærmeste TESS Servicesenter.

Forbehold om endringer og trykkfeil.



Kontroller at korrekt pressmål er oppnådd ved bruk av skyvelære.

- Ta fire mål med ca. 45° mellomrom midt på hylsen. Se illustrasjon.
- Sjekk at alle fire mål er i henhold til pressmål. Toleranse 0/-0,2 mm.

Kontroll av eventuell konisk pressing av hylse.

- Ta fire mål rundt hylsen i framkant og bakkant for å kontrollere eventuell konisk pressing. Se illustrasjon.
- Toleransen på konisk pressing for slanger inntil 5/8"  $\leq$  0,3 mm.
- Toleransen på konisk pressing for slanger fra 3/4" til og med 3" er  $\leq$  0,6 mm.