

## Hydraulikkslanger med spiral armering - Spiralfit

Dim. slange	Hylse type	Merking	Diam x lgd. før pressing	Anm.	547	548	549	5595	55280	55350	55420
3/4"	65950-12	M05400-12	43,8 x 53,5	SF	36,7	36,7	37,3	36,7		36,2	36,4
1"	-16	M05400-16	52,0 x 64,3	SF	44,4	44,5	45,1	44,5		43,9	44,1
1.1/4"	-20	M05400-20	59,3 x 72,0	SF		52,0				51,8	
1.1/2"	-24	M05400-24	68,5 x 78,0	SF		59,7			59,4		
2"	-32	M05400-32	84,6 x 97,1	SF	75,8	74,7			75,1		
1.1/4"	65952-20	M05500-20	66,0 x 70,0	SF	57,2		57,9	57,6			57,6
1.1/2"	-24	M05500-24	75,0 x 79,0	SF	64,8		65,8	65,8		65,2	
2"	-32	M05500-32	90,0 x 98,1	SF			79,8			79,3	

### Henvising og forklaring til pressetabellen:

Forkortelser benyttet under "anm." i tabellen beskriver hvilken kategori innsats hylsen skal brukes sammen med. Kombinasjoner av hylse og innsats fra forskjellige kategorier og produsenter er ikke tillatt.

Se <http://intranett.tessdata.no>, link: "Produktnyheter og endringer DVHP og slanger" for siste oppdaterte og til enhver tid gjeldende pressetabell.

Konf. nærmeste TESS Servicesenter.

Forbehold om endringer og trykkfeil.

Kontroller at korrekt pressmål er oppnådd ved bruk av skyvelære.

- Ta fire mål med ca. 45° mellomrom midt på hylsen. Se illustrasjon.
- Sjekk at alle fire mål er i henhold til pressmål. Toleranse 0/-0,2 mm.

Kontroll av eventuell konisk pressing av hylse.

- Ta fire mål rundt hylsen i framkant og bakkant for å kontrollere eventuell konisk pressing. Se illustrasjon.
- Toleransen på konisk pressing for slanger inntil 5/8"  $\leq$  0,3 mm.
- Toleransen på konisk pressing for slanger fra 3/4" til og med 3" er  $\leq$  0,6 mm.

